

MOTOSURF

polyuretaanipohjamaali

MAALITYYPPI	MOTOSURF on kaksikomponenttinen polyuretaanipohjamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.
KÄYTTÖ	MOTOSURF on korkealuokkainen ja monikäyttöinen pohjamaali teräs- ja sinkkipinnoille. Se on tarkoitettu henkilöautojen, kuljetuskaluston, maatalous-, metsätyö- ja maansiirtokoneiden pohjamaalaukseen.
ERIKOISOMINAISUUDET	MOTOSURF on nopeasti kuivuva ja täyttävä hiontamaali, joka muodostaa tiiviin ja tasaisen maalikalvon. Se käy pohjustuksena vaativaankin pintamaalaukseen. Sitä on helppo hioa ja toisaalta sitä voidaan käyttää myös märkää märälle -menetelmällä polyuretaanipintamaalin kanssa.

TEKNISET TIEDOT

Sekoitusuhde	Muoviosaa	9 tilavuusosaa tai 10 paino-osaa
	Kovetta	1 tilavuusosa tai 1 paino-osa
Käyttöaika, +23 °C	6 h	
Kuiva-ainepitoisuus	45 ±2 tilavuus-%	
Kiintoainepitoisuus	n. 840 g/l	

Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)

Suosittava kalvonpaksuus ja teoreettinen riittoisuus

n. 480 g/l	Kuivakalvo (µm)	Märkälkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)
	40	88	11,2
	100	222	4,5
	200	444	2,3

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus

Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.

Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva (ISO 1517:1973) 20 min kuluttua
- kosketuskuiva (DIN 53150:1995) 1 h kuluttua
- käsittelykuiva 3 h kuluttua
- hiottavissa viimeistään 5 h kuluttua
- lämpökuivaus 60°C / 30 min

Päällemaalattavissa (kuivakalvo 40 µm)

pinnan lämpötila	itsellään tai TEKNODUR-sarjan pintamaaleilla	
	min.	max.
+5°C	16 h kuluttua	-
+23°C	2 h kuluttua	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Ohenne, välineiden pesu

MOTOSURF-OHENNE

Kiilto

Puolihimmeä

Värisävyt

Valkoinen ja harmaa

VAROITUSMERKINTÄ

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsitteily**

Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaaliakohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuuhkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Maalausta ei suositella upotusrasitukseen tuleviin sinkittyihin kohteisiin.

Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuuhkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös PELTIPESULLA.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäälemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsitteily tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

POLYESTERIKITTIPINNAT: Pinnat kuivahiotaan (P80 tai P120) ja puhdistetaan hiomapölystä ohenteella.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Konepajapohja

Tarvittaessa soveltuu KORRO E epoksikonepajapohja.

Komponenttien sekoitus

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen maalausta huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli +5°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi maalattavan pinnan ja maalin lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Maalaus

Ennen käyttöä maali sekoitetaan huolellisesti.

Käytettäessä maalia normaalina hiontamaalina se ohennetaan (hajotusilmaruisku) 10 - 20 % MOTOSURF-OHENTEELLA. Halutusta kalvonpaksuudesta riippuen ruiskutetaan 1 - 2 maalikerrosta, jolloin kuivakalvonpaksuudeksi tulee n. 40 - 100 µm. Kuivumisen jälkeen pinta voidaan hioa (kuivahionta P280/P320, vesihionta P600/P800).

Maali voidaan ruiskuttaa myös ohentamattomana, jos halutaan tavallista enemmän täyttöä. Silloin maksimi märkäläpölypaksuus on 500 µm (n. 220 µm kuivakalvoa), jota ei saa ruiskuttaa kertaruiskutuksena vaan mieluummin 3 - 4:llä ruiskutuskerralla.

Maalia voidaan käyttää korjausmaalauksiin ns. märkäpohjana, jolloin se ohennetaan n. 25 % MOTOSURF-OHENTEELLA. Maalia ruiskutetaan yksi normaalikerros (kuivakalvo n. 25 µm). Maalin annetaan kuivua 15 minuuttia, jonka jälkeen sen päälle voidaan ruiskuttaa polyuretaanipintamaali, esim. TEKNODUR-sarjan pintamaali.

Maali levitetään hajotusilmaruiskulla, ilmattomalla ruiskulla tai siveltimellä. Ilmattoman ruiskun suutin 0,013 - 0,018".

Maalin kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

LISÄTIETOJA

Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalaus". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatuajurjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknosin tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.