

2K-HS-TINTFILLER F43T

HIGH SOLID ESISÄVYTETTÄVÄ VÄLIMAALI

Käyttökohteet ja erikoisominaisuudet:

MIPA OC-HIGH SOLID sävykonsentraateilla auton alkuperäissävyyn sävytettävä välimaali. Voidaan käyttää sekä märkää-märälle tai hiontamaalina. Kromaattivapaa. Alittaa VOC < 420 g/L arvon ohenninlisäyksen jälkeenkin.

Käyttö:

Esikäsittely:

Pohjustettavan pinnan on oltava kuiva, rasvaton, ruosteeton ja pölytön. Vanha maalipinta puhdistetaan SILIKONENTFERNERillä sekä mattahiotaan. Puhdas metallipinta pohjustetaan MIPA RAPID PRIMERillä parhaan korroosiosuojan saavuttamiseksi.

Sekoitusuhde:

Märkää-märälle maali:

MIPA 2K-HS-TINTFILLER F43T: MIPA OC sävykonsentraatti suhteessa 1:1, jonka jälkeen kovetinlisäys suhteessa 3:1 (maali/kovetin).
Kovetinvaihtoehdot: 2K-HÄRTER MS 10, MS 25, MS 40

Hiontamaali:

MIPA 2K-HS-TINTFILLER F43T: MIPA OC-sävykonsentraatti suhteessa 2:1, jonka jälkeen kovetinlisäys suhteessa 4:1 (maali/kovetin)
Kovetinvaihtoehdot: 2K-HÄRTER H 5, MS 10

Ohennus ja ruiskutusviskositeetti:

Ohenteena käytetään MIPA 2K-VERDÜNNUNG 0-5 % jolloin viskositeetti märkää-märälle maalina on 14-16 s 4 mm DIN ja hiontamaalina on 16-18 s 4 mm, DIN.

Tekniset tiedot:

Ruiskutusaine:

märkää-märälle 4 bar, hiontamaali 3-4 bar

Suutinkoko:

HVLP märkää-märälle 2,5-3 bar, hiontamaali 2,5-3 bar

märkää-märälle 1,3-1,4, hiontamaali 1,5-1,8

HVLP märkää-märälle 1,3-1,4, hiontamaali 1,6-1,9

Ruiskutuskerrat:

märkää-märälle 1-2, hiontamaali 2

Seoksen käyttöaika:

2-3 h

Riittoisuus:

märkää-märälle 12-15 m²/L (40-50 µm kuivakalvolla)

hiontamaali 8-10 m²/L (60-80 µm kuivakalvolla)

Kalvon paksuus (kuiva):

märkää-märälle 40-50 µm, hiontamaali 60-80 µm

Kuivumisaika

(+20°C lämpötilassa):

hiontamaalina hiottavissa 4-6 h kuluttua

Uunikuivatus +60°C

(10min välihaihdunnan jälkeen): hiontamaalina hiottavissa 30 min jälkeen

HUOM!

Hiontamaalina käytettynä saavutetaan neljällä ruiskutuskerralla enimmillään 250 µm kalvon paksuus

Käyttöolosuhteet:

Lämpötila väh. + 10°C, ilman suhteellinen kosteus enintään 75 %